OMS SPAIN Group

Packaging Systems Technology

OMS ESPAÑA

OMS ESPAÑA es la filial de OMS SpA., que fabrica una gama completa de máquinas e instalaciones de embalaje para el final de línea.
Total fiabilidad de las máquinas avalada por los años de experiencia de una compañía fundada en 1949.

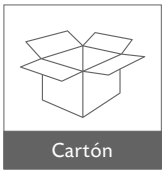
OMS SpA con más de 65 años de experiencia, está posicionada en el ránking de las primeras empresas de Europa en el sector del embalaje de mercancías paletizadas.

Nuestro objetivo es satisfacer todas las demandas del mercado desde la máquina de flejado simple hasta el sistema de embalaje más técnico y exigente.

En OMS ESPAÑA adaptamos una propuesta personalizada a su instalación de embalaje en el final de línea. Son muchos los campos de aplicación de las soluciones en maquinaria OMS, destacamos los más relevantes:

Alimentación

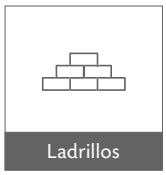
Automoción


Cartón

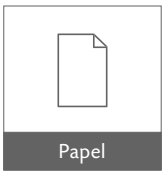
Cerámica

Electrodomésticos

Fruta


Ladrillos

Madera


Papel

Plástico

Sacos

Vidrio

ÍNDICE

CONSUMIBLES 04

STRAPPING 10

THERMO 18

WRAPPING 24

STRETCH HOOD 28

TOOLS 32

01
CONSUMIBLES

OMS España fabrica y comercializa una extensa gama de consumibles para el embalaje según las necesidades de cada producto.

FLEJES PROPILENO

Fabricamos fleje de polipropileno y poliéster en nuestros centros de producción de Portugal e Italia , ofrecemos soluciones específicas para cada necesidad .
Los sistemas de flejado OMS garantizan la máxima seguridad en el transporte y en la entrega de sus productos.

El Fleje PP por sus características técnicas y de seguridad es la solución ideal para el embalaje y el transporte de productos y mercancías de tan diversos sectores como el logístico, el hortofrutícola, el alimentario, industria cartón, vidrio, industria de las latas y botellas, artes gráficas así como el sector madera y farmacéutico.

Nuestro proceso productivo y de calidad está acreditado por el certificado ISO 9001:2008 y los años de experiencia que llevamos produciendo fleje de PP adaptándonos a las necesidades del mercado.

AUTOMÁTICO
OMSA PP

MANUAL
OMSM PP

TERMOSOLDABLE
OMST PP

AUTOMÁTICO - MANUAL
OMSI PP

EMBALCER

FLEJE POLYESTER

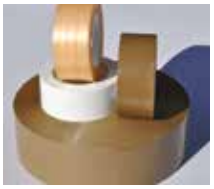
El Fleje PET se caracteriza por su elevada capacidad de resistencia. Esta característica junto con las exigencias de almacenamiento y transporte de las mercancías, en algunos sectores productivos, hacen muy beneficioso y económico la utilización del fleje PET.

El Fleje PET es también un excelente sustituto del fleje de Acero, ya que no mancha ni se oxida y es más seguro y más fácil de manejar. Nuestro proceso productivo y de calidad está acreditado por el certificado ISO 9001:2008 y los años de experiencia que llevamos produciendo fleje de PET, un producto con innovaciones continuas.

EMBALCER

CINTA ADHESIVA

La cinta adhesiva se compone de 2 elementos, uno es el soporte y el otro es el adhesivo que contiene.
En OMS ESPAÑA disponemos de una amplia gama de cintas adhesivas de soporte Polipropileno o PVC con adhesivo: solvente, hotmelt y acrílico, según las necesidades de los diferentes sectores del mercado.
Se presentan en formato manual y automático, con diferentes anchos, micrajes y metrajes. Los colores base son transparente, marrón o blanco.



STRETCH HOOD

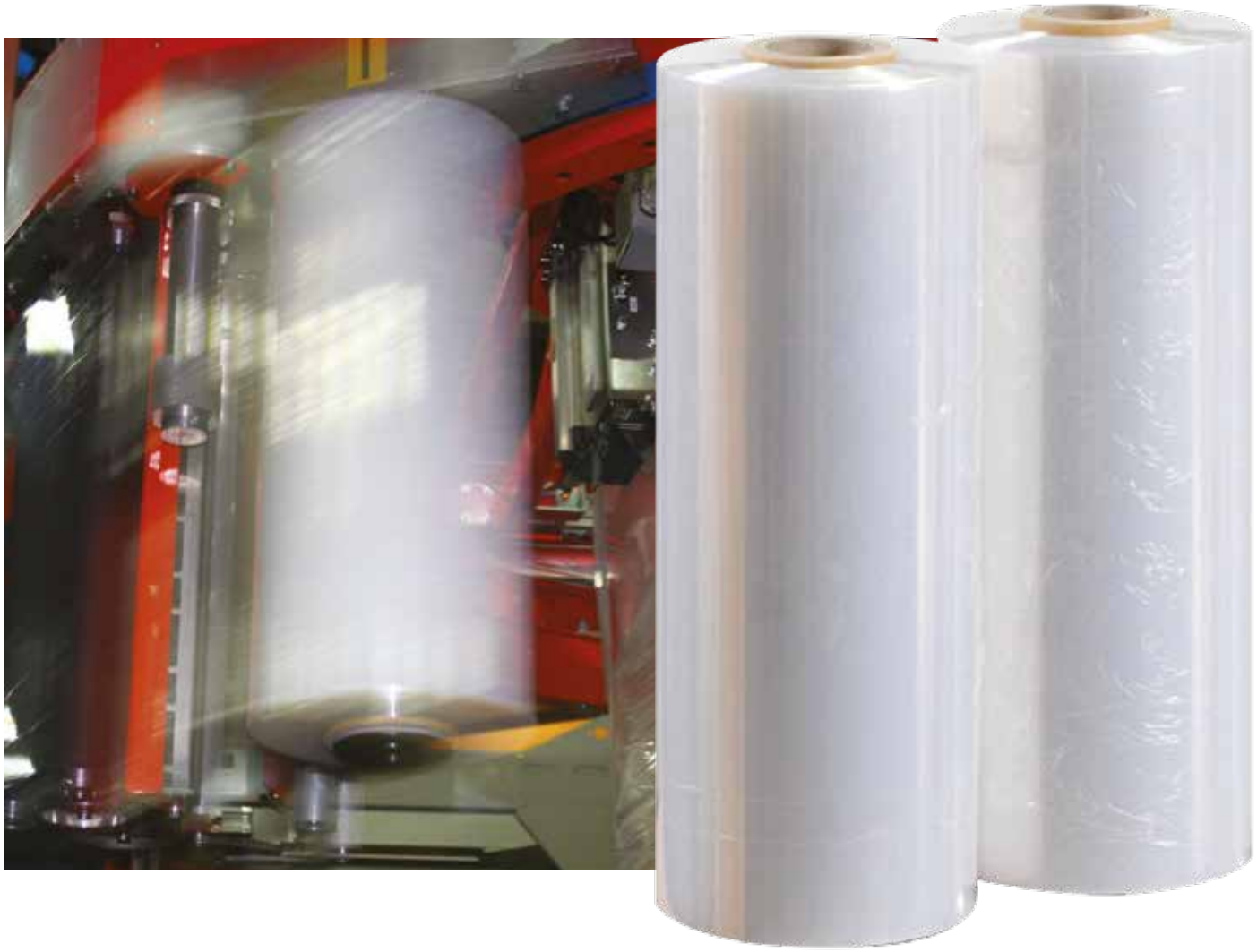
STRETCH HOOD o film tubular elástico es un producto de polietileno que permite un enfundado elástico excepcional , combinado con nuestro sistema de enfundado STRETCH, sin la necesidad de contracción por calor, garantizando una estabilidad máxima.

Además de una considerable resistencia elástica, este producto se caracteriza también por una alta resistencia a la punción y al desgarro, con una excelente fuerza de sujeción, con micrajes mínimos .
Se puede personalizar mediante impresión, de acuerdo con las necesidades específicas del cliente.

TUBO RETRÁCTIL - FILM LAMINADO

Son productos fabricados en polietileno de alta, media y baja densidad, pudiendo personalizarlos con impresiones, adaptándolas a las necesidades del cliente y orientado a sectores tan diversos como el alimentario, químico, farmacéutico, etc..
En OMS ESPAÑA buscamos la mejor solución a sus necesidades en tubo o sacos retráctil y fundas, bolsas o laminas , todo en polietileno.

FILM ESTIRABLE



Es un film que se produce con polietileno lineal de baja densidad (LLPDE) y se utiliza para enfardar la mercancía sobre el palet, proporcionándole las necesidades que requiere en estabilidad, higiene e imagen.

Disponemos de una extensa gama de Films estirables adaptables a todas las exigencias del mercado que está en constante evolución tecnológica en densidades y resistencias, siendo el objetivo final conseguir el menor desembolso de coste/palet.

FILM ESTIRABLE AUTOMÁTICO

FILM ESTIRABLE MANUAL

FILM PRE ESTIRADO

OMS
SPAIN
Group

02

STRAPPING

FLEJADORAS

OMS fabrica todo una extensa gama de flejadoras adaptadas a las necesidades de los clientes.

R 10

Cabezal de flejado

El cabezal de flejado R-10 (patente OMS) es extremadamente fiable y compacto teniendo todas las funciones para realizar todo el ciclo de flejado en automático. Esta proyectado para trabajar sin interrupciones en líneas automáticas. El cabezal R-10 puede trabajar tanto con polipropileno (PP) como poliéster (PET) desde 12 a 16 mm. de ancho y espesor de 0,55 hasta 1 mm.

TR 14 / TR 14 HD

Cabezal de flejado

El cabezal de flejado TR-14 (patente OMS) es extremadamente robusto y compacto teniendo todas las funciones para realizar todo el ciclo de flejado en automático. Esta proyectado para trabajar sin interrupciones en líneas automáticas. El cabezal TR-14 puede trabajar tanto con polipropileno (PP) como poliéster (PET) desde 9 a 16 mm. de ancho y espesor de 0,55 hasta 1 mm.

Opción: Dispositivo de alimentación automática en el cambio de bobina. Este sistema permite la inserción del fleje sin entrar en el área de trabajo es suficiente introducir el extremo de la nueva bobina en el interior de la guía y la carga se realiza automáticamente.

TR 18

Cabezal de flejado

El cabezal de flejado TR-18 (patente OMS) es extremadamente robusto y compacto teniendo todas las funciones para realizar todo el ciclo de flejado en automático. Esta proyectado para trabajar sin interrupciones en líneas automáticas. El cabezal TR-18 puede trabajar con poliéster (PET) desde 12 a 19 mm. de ancho y espesor de 0,55 hasta 1 mm.

Opción: Dispositivo de alimentación automática en el cambio de bobina. Este sistema permite la inserción del fleje sin entrar en el área de trabajo es suficiente introducir el extremo de la nueva bobina en el interior de la guía y la carga se realiza automáticamente.

TR 19

Cabezal de flejado

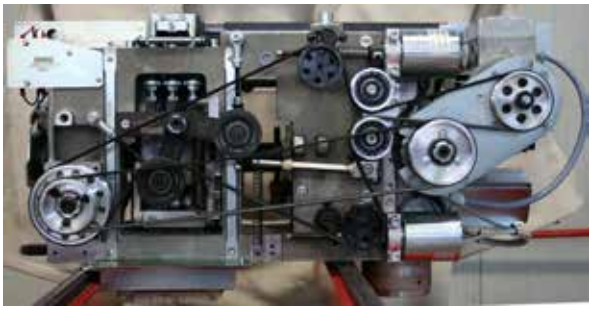
El cabezal de flejado TR-19 (patente OMS) es extremadamente robusto y compacto teniendo todas las funciones para realizar todo el ciclo de flejado en automático. Esta proyectado para trabajar sin interrupciones en líneas automáticas. El cabezal TR-19 puede trabajar con poliéster (PET) desde 12 a 19 mm. de ancho y espesor de 0,55 hasta 1,3 mm.

Opción: Dispositivo de alimentación automática en el cambio de bobina. Este sistema permite la inserción del fleje sin entrar en el área de trabajo es suficiente introducir el extremo de la nueva bobina en el interior de la guía y la carga se realiza automáticamente.

TR 100

Cabezal de flejado

El cabezal de flejado TR-100 (patente OMS) es extremadamente veloz y silencioso teniendo todas las funciones para realizar todo el ciclo de flejado en automático. Esta proyectado para trabajar sin interrupciones en líneas automáticas. En la maquina estándar el cabezal TR-100 puede trabajar con polipropileno (PP) desde 8 a 16 mm. de ancho y espesor de 0,5 hasta 0,8 mm.
Bajo petición es posible una versión para fleje de 5 a 6 mm. con espesor de 0,4 a 0,6 mm.



TR 200

Cabezal de flejado

El cabezal de flejado TR-200 (patente OMS) es extremadamente veloz y silenciosa teniendo todas las funciones para realizar todo el ciclo de flejado en automático. Esta proyectado para trabajar sin interrupciones en líneas automáticas. En la maquina estándar el cabezal TR-200 puede trabajar con polipropileno (PP) desde 8 a 16 mm. de ancho y espesor de 0,5 hasta 0,8 mm.
Bajo petición es posible una versión para fleje de 5 a 6 mm. con espesor de 0,4 a 0,6 mm.

SX 600

SX600 cabezal de flejado por ultrasonidos

El nuevo modulo de flejado SX600 con el nuevo sistema de soldadura por ultrasonidos representa el ultimo desarrollo en los cabezales de flejado. Gracias a un peso y dimensiones reducidas es muy manejable y de fácil transportar reduciendo considerablemente los tiempos de intervención.

06 GS

Flejadora automática horizontal 06GS

- **Tensado del fleje:** hasta 120 Kg..
- **Fleje utilizable:** PP/PET ancho 12-15 mm espesor de 0,6 a 1 mm
- **Unión del fleje mediante:** Termo soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 3,1 m/seg.
- **Velocidad de tensado:** 1 m/seg.
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 220/380 V Trifásica
- **Porta bobinas:** diámetro interno 390 mm ancho 150/160 mm

Fruta

MÚLTIPLES SECTORES

06 GS con cantoneras

Flejadora automática horizontal 06GS

- **Colocador de cantoneras automático**
- **Tensado del fleje:** hasta 120 Kg..
- **Fleje utilizable:** PP/PET ancho 12-15 mm espesor de 0,6 a 1 mm
- **Unión del fleje mediante:** Termo soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 3,1 m/seg.
- **Velocidad de tensado:** 1 m/seg.
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 220/380 V Trifásica

Fruta

MÚLTIPLES SECTORES

06 C / 06CL con compactador

Flejadora automática horizontal 06RP TR14

- **Tensado del fleje:** 2300 N (230 Kg..)
- **Fleje utilizable:** PP/PET ancho 12-19 mm espesor entre 0,6 y 1mm
- **Unión del fleje mediante:** soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 3 a 6 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 5,6 m/seg. TR14
- **Velocidad de tensado:** 56 mm/seg.
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 240/400 V Trifásica
- **Porta bobinas:** diámetro 400 mm ancho 150/160 mm

Ladrillos | Cerámica | Vidrio

OMS 600

Módulo de Flejado horizontal

Dispositivo con carro compensado para soporte de herramienta de flejado de batería.

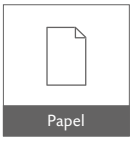
- Alta capacidad de tensado (hasta 2500 N)
- Fácil recarga o cambio de batería
- Apta para bobinas de 150, 200, 280 o 406 mm.

Modelo patentado

078 / 082

Flejadora automática vertical

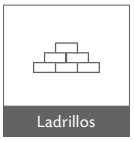
- **Tensado del fleje:** hasta 1200 N (2300 N TR14)
- **Fleje utilizable:** PP ancho 12-15 mm (PP/PET ancho 8-16 mm TR14) espesor entre 0,6 y 1mm
- **Unión del fleje mediante:** soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 3,1 m/seg. (5,5 m/seg. TR14)
- **Velocidad de tensado:** 1 m/seg.
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 220/400 V Trifásica
- **Porta bobinas:** diámetro 400 mm ancho 150/160 mm



08 RP

Flejadora vertical 08 RP

- **Tensado del fleje:** 2300 N
- **Fleje utilizable:** PP/PET ancho 8-16 mm. Espesor entre 0,5 y 1mm
- **Unión del fleje mediante:** soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 5,5 m/s
- **Velocidad de tensado:** 1 m/s
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 240/400 V Trifásica
- **Porta bobinas:** diámetro 400 mm ancho 150/160 mm



0875 / 0875 AB

Flejadora vertical lateral 0875

- **Tensado del fleje:** Regulable hasta 130 Kg..
- **Fleje utilizable:** PP/PET ancho 9-12 mm espesor entre 0,6 y 1mm
- **Unión del fleje mediante:** soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 8,5 m/seg.
- **Velocidad de tensado:** 1 m/seg.
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 220/400 V Trifásica
- **Porta bobinas:** diámetro 400 mm ancho 150/160 mm

Automoción | Cerámica | Ladrillos

043

Flejadora vertical 043

- **Tensado del fleje:** regulable hasta 130 Kg..
- **Fleje utilizable:** PP/PET ancho 9-12 mm espesor entre 0,6 y 1mm
- **Unión del fleje mediante:** soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 8,5 m/s
- **Velocidad de tensado:** 1 m/s
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 220/400 V Trifásica
- **Porta bobinas:** diámetro 400 mm ancho 150/160 mm

Cerámica

043 LISTONES

Flejadora vertical 043

- **Tensado del fleje:** hasta 2300 N
- **Fleje utilizable:** ancho 12-16 mm espesor entre 0,5 y 1 mm
- **Unión del fleje mediante:** Soldadura termoeléctrica
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 4 a 7 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 5,5 m/s
- **Velocidad de tensado:** 56 mm./seg.
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 400 V 3ph+n+h
- **Porta bobinas:** diámetro 400 mm ancho 150/160 mm

Metal

Serie FP

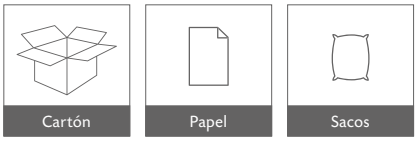
Flejadora automática vertical FP2000

- **Tensado del fleje:** hasta 2300 N
- **Fleje utilizable:** PP ancho 12-15 mm (PP/PET ancho 8-16 mm TR14) espesor entre 0,6 y 1mm
- **Unión del fleje mediante:** soldadura
- **Tiempo del ciclo de soldadura:** de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- **Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:** 3,1 m/seg. (5,5 m/seg.. TR14)
- **Velocidad de tensado:** 1 m/seg.
- **Potencia eléctrica instalada:** 2 Kw
- **Tensión eléctrica de alimentación:** 220/400 V Trifásica
- **Porta bobinas:** diámetro 400 mm ancho 150/160 mm

AVFP2

Máquina combinada automática AVFP2

- **Los Cabezales OMS TR14 (patente internacional de OMS) realizan de forma automática** las operaciones de lanzamiento, recuperación, tensado, soldadura y corte.
- **Dimensiones del palet:** altura máxima útil de flejado y enfardado de 1750 mm / altura mínima útil de flejado y enfardado de 450 mm / ancho máximo útil de flejado 1750 mm / ancho mínimo útil de flejado 750 mm (centrado con respecto cabezal)
- **Longitud y anchura máxima para enfardado y fleje. en cruz** 1400x1400
- **Alimentación neumática :** 6 BAR
- **Fuerza de prensado:** regulable hasta 2000 Kg...
- **Tipo bobina film:** polietileno autoadhesivo (ccdpe)
- **Espesor film:** 0.15– 0.040 mm.
- **Capacidad productiva:** 20 pallets/h. (Flejado en cruz y enfardado)



ISM 300 / ISM 600

Máquina combinada automática AVFP2

- **Longitud mínima del paquete:** 220 mm
- **Longitud máxima del paquete:** 1550 mm
- **Ancho mínimo del paquete:** 250 mm
- **Ancho máximo del paquete:** 1550 mm
- **Altura mínima del paquete:** 50 mm
- **Altura máxima del paquete:** 350 mm
- **Velocidad de escuadrado y flejado:** 30 paquetes al minuto
- **Material utilizado:** fleje de polipropileno de 5x0,35 mm
- **Sistema de auto dimensionado:** en función del paquete
- **Selector electrónico:** de ajuste de dispositivos
- **Sistema de desplazamiento:** de flejada

OMS
SPAIN
Group

03

THERMO

THERMO

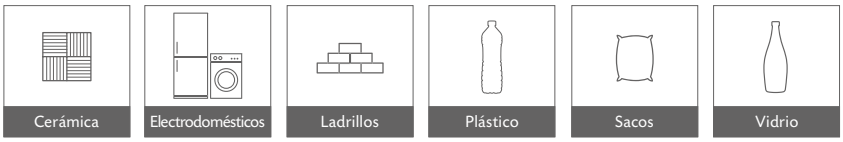
Encapuchadoras y envolvedoras con tubo y lámina retráctil. Este sistema permite la sujeción del producto mediante la aplicación de aire caliente.

AT 53

Encapuchadora automática AT-53

- **Medidas máximas del palet. (mod. Standard):** 1150 x 1250 x 1600 mm*
- **Tipo de film:** Polietileno retráctil
- **Espesor del film:** de 80 a 200 micras
- **Producción máxima:** 60 pallets/hora con film de 140 micras
- **Diámetro de la bobina:** 700 mm
- **Peso máximo de la bobina:** 300 Kg.
- **Tiempo de retracción:** 15/20 seg.*
- **Altura mínima transportador:** 750 mm
- **Potencia quemadores: 7**Kw a 100 mm de distancia
- **Gas utilizable:** propano-metano.
- **Presión de alimentación de gas:** de 100 a 200 mbar
- **Diámetro del tubo de alimentación del gas:** a calcular en función de la distancia al punto de alimentación (min. 1"1/2)
- **Presión de aire:** 6 bares
- **Diámetro de alimentación aire:** min. 3/4"
- **Consumo de gas por ciclo:** 0,15 Nm3
- **Consumo de aire por ciclo:** 310 Nl
- **Tensión alimentación:** 400 V 50 Hz

*Modelo estándar



AT 530 DUO GLASS

Encapuchadora automática AT-530

- **Película utilizada:** polietileno retráctil
- **Espesor de la película:** 80 a 160 micras
- **Carrete diámetro máximo:** 1.000 mm
- **Peso máximo de bobinas:** 1000 Kg.
- **Tipo de gas utilizado:** Propano, gas natural (butano)
- **Presión de gas:** 200 mbar (-15% - +15%)
- **Suministro de energía eléctrica:** 400 V 50 Hz Trifásica
- **Consumo energía eléctrica:** 23 kW
- **Presión del aire comprimido:** 6 bar

FT 20

Horno de retracción automático FT-20

- **Disponible FT 20 AUTO:** con quemador de alimentación
- **Tipo de gas:** metano, propano, GLP
- **Presión de gas:** 200 mbar
- **Fuente de alimentación:** 400 V Trifásica +neutro 50 Hz
- **Máx potencia instalada:** 2 kW
- **Reducir el tiempo de ciclo:** 150-160 seg.
- **Peso máximo:** 2.000 Kg.

Cartón | Cerámica | Plástico | Vidrio | MÚLTIPLES SECTORES

FT 55

Horno automático FT-55

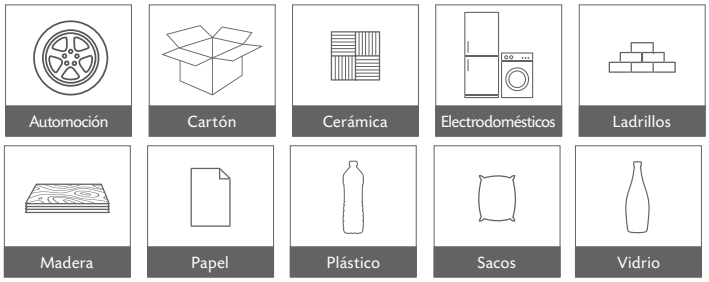
- **Tipo de gas:** propano o gas natural (butano)
- **Presión aire comprimido:** 6 bar mínimo
- **Consumo de aire:** 10 Nl / ciclo
- **Alimentación de tensión:** 400 V 50 Hz
- **Presión de gas:** 200 mbar (-15% - +15%)
- **Transporte Altura mínima:** 200 mm

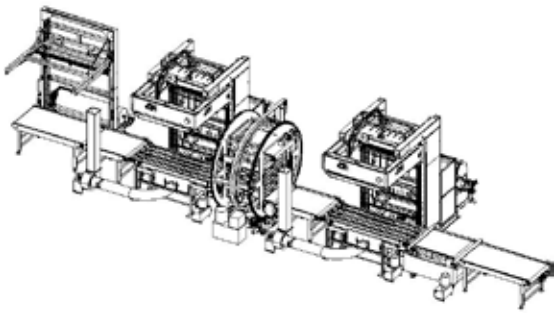
Cerámica | Plástico | Sacos | Vidrio | MÚLTIPLES SECTORES

FT 13

Horno mod. FT 13

Horno mod. FT-13 de termo retracción del film alrededor del paquete, construido en dos versiones de unidad o en continuo. En el horno continuo el film del paquete se retrae durante el transito en el horno mientras en el unidad se introduce y la retracción se realiza en el tiempo programado.





PALLET LESS

Embalaje sin paletas para reducir el tamaño, aplicando la película de encogimiento alrededor del paquete sin tener que utilizar la ayuda de la plataforma.
El sistema PALLET LESS ofrece más espacio para el almacenamiento y transporte; se pueden manejar con equipo normal de arnés y estibado incluso en condiciones difíciles de transporte. Protección total de la humedad y el clima.

VENTAJAS

- Eliminación de la paleta
- El aumento de espacio de almacenamiento
- Flexibilidad y estabilidad durante el transporte
- Sellado de la manada

AT 05

Envolvedora automática

- **Peso de la máquina:** 750 Kg..
- **Producción:** 80 paquetes /h
- **Dimensiones máximas paquete estándar:** ancho 1200 mm
- **Potencia instalada:** Kw 1,5
- **Motor desenrollado film:** Kw 0,37-1400 revoluciones 220/380V
- **Velocidad de desenrollado del film:** 0,05 - 0,26 m/s
- **Tipo de film:** polietileno monorientado (80-20%) / espesor 80-180 micras
- **Diámetro máximo de la bobina:** diámetro. 500 mm
- **Longitud máxima de la bobina:** 1400 mm
- **Peso máximo de la bobina:** aprox. 280 Kg..
- **Presión del aire comprimido:** aprox. 6 Bar
- **Consumo de aire: aprox.** 3 Nl/min.
- **Tensión:** 400 V
- **Voltaje auxiliares:** 24 V DC

AT 01

Envolvedora-Soldadora vertical AT01

- Estructura de perfiles de acero, soportes de las bobinas de film, sistema de guía para las barras de soldadura y de rodillos para guiar el film.
- Guías de soporte de las barras de soldadura con ruedas de guía y cremallera para la apertura y cierre sincronizado, accionado por conjunto moto-reductor.
- Barra de soldadura compuesta de resistencias eléctricas, recubiertas de un material protector antiadherente resistente a la temperatura, para evitar el contacto de la resistencia con el film.
- El corte del film se realiza con una cuchilla montada sobre un cilindro sin vástago.
- 4 soportes de bobina de film compuestos de un plato inferior regulable en altura y de un soporte superior posicionado según la altura de la bobina que se está utilizando. Mediante un moto reductor y un micro analógico, montado sobre el rodillo móvil, ira entregando todo el film necesario para envolver el palet.
- Serie de rodillos verticales que sostienen y guían el film durante la fase de envolvimiento.

Cartón | Cerámica | Ladrillos | Papel

AT 03

Envolvedora multi (revolver)

- **Tipo de film:** polietileno monorientado (80-20%) / Espesor de 80 a 180 micras
- **Diámetro máx. Bobina:** 500 mm.
- **Presión aire:** 6 bar
- **Tensión eléctrica:** 400 V trifásico
- **Tensión auxiliar:** 24 V DC

Cartón | Papel | MÚLTIPLES SECTORES

FT 54-4R

Horno de retractilar a pórtico FT54-4R

- **Potencia térmica total:** 160 Kw aprox.
- **Cuatro quemadores de** 80.000 Kcal/Hora
- **Flujo de aire caliente:** 500-600 mm del quemador con una Temperatura de 300°C
- **Bloque de electro válvulas** según norma con regulación independiente para cada quemador.
- **Control de llama** en cada quemador.

Madera | MÚLTIPLES SECTORES

OMS
SPAIN
Group

04

WRAPPING

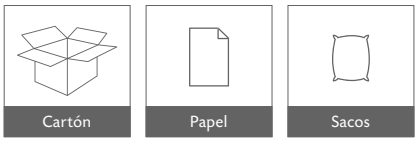
ENFARDADORAS / ENVOLVEDORAS

Instalaciones que aseguran las cargas sobre el palet mediante la utilización de film plástico. El film ejerce de barrera sujetando la mercancía y evitando la entrada de polvo.

AVFP2

Máquina combinada automática AVFP2

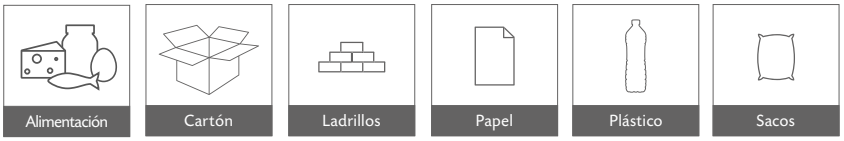
- **Los Cabezales OMS TR14 (patente internacional de OMS) realizan de forma automática** las operaciones de lanzamiento, recuperación, tensado, soldadura y corte.
- **Dimensiones del palet:** altura máxima útil de flejado y enfardado de 1750 mm / altura mínima útil de flejado y enfardado de 450 mm / ancho máximo útil de flejado 1750 mm / ancho mínimo útil de flejado 750 mm (centrado con respecto cabezal)
- **Longitud y anchura máxima para enfardado y fleje. en cruz** 1400x1400
- **Alimentación neumática :** 6 BAR
- **Fuerza de prensado:** regulable hasta 2000 Kg..
- **Tipo bobina film:** polietileno autoadhesivo (ccdpe)
- **Espesor film:** 0.15– 0.040 mm.
- **Capacidad productiva:** 20 pallets/h. (Flejado en cruz y enfardado)



AV 200 / AV 300

Envolvedora de plataforma AV 200 / AV 300

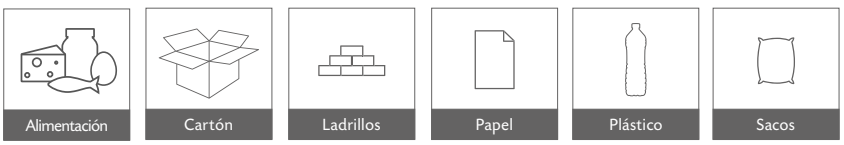
- Columna de la maquina en acero o bridas de fijación para columna
- Ciclo de envolvimiento programable desde el panel de máquina para adaptar el ciclo al producto
- Determinación independiente de los giros abajo y arriba del palet
- Carro porta-bobinas con estiro regulado mediante potenciómetro
- Carro de pre-estiro motorizado (Opcional)
- Velocidad del subida/bajada del carro porta bobina variable con inverter.
- Paro y arranque progresivo con inverter.
- Fotocélula de lectura automática de la altura del palet.
- Velocidad de giro del brazo variable de 7 a 10 vueltas.
- Dispositivo pisón estabilizador. (Opcional)
- Producción 15 a 20 pallets según altura del palet



AV 1620 / AV 1630

Envolvedora de pallets

- **Aire comprimido:** 6-7 Bar
- **Consumo de aire por ciclo:** N/litros 18/ciclo
- **Peso máquina:** 1900 Kg.. aprox.
- **Color estructural:** RAL 7032 gris
- **Color partes móviles:** RAL 2004 anaranjado
- **Color panel:** RAL 7032 gris
- **Color Vallas de protección perimetral:** RAL negro
- **Diámetro máximo de la bobina de film:** 400 mm.
- **Diámetro interior de la bobina:** 76 mm.
- **Altura de la bobina:** 500 mm.
- **Potencia instalada:** 6 Kw
- **Velocidad de rotación máxima:** 20 vueltas/minuto
- **Alimentación eléctrica:** 220/400 V trifásica + neutro



AVR 900

Enfardadora de Anillo

- **Tensión:** 400 V trifásico / 50 Hz
- **Tensión de maniobra:** 24 VDC
- **Potencia instalada:** 5 Kw (7 Kw con hoja superior)
- **Presión:** min. 6 Bar
- **Consumo:** 70 Nl/min (150 Nl/min con hoja superior)
- **Producción** 100 a 150 pallets/hora
- **Sistema fijación** film Tuck ander (patentado)
- **Preestiraje** 300%
- **Cubre palet integrado** Opcional

Alimentación | Cartón | Ladrillos | Papel | Plástico | Sacos

AV 501

Envolvedora de brazo rotante

- Columna de la maquina en acero o bridas de fijación para columna
- Ciclo de envolvimiento programable desde el panel de máquina para adaptar el ciclo al producto
- Determinación independiente de los giros abajo y arriba del palet
- Carro porta-bobinas con estiro regulado mediante potenciómetro
- Carro de pre-estiro motorizado (Opcional)
- Velocidad del subida/bajada del carro porta bobina variable con inverter.
- Paro y arranque progresivo con inverter.
- Fotocélula de lectura automática de la altura del palet.
- Velocidad de giro del brazo variable de 7 a 10 vueltas.
- Dispositivo pisón estabilizador. (Opcional)
- Producción 15 a 20 pallets según altura del palet

Alimentación | Cartón | Ladrillos | Papel | Plástico | Sacos | **MÚLTIPLES SECTORES**

AV 100

Envolvedora semiautomática

- Columna en chapa plegada de acero.
- Altura de enfardado máxima de 2250 mm.
- Diámetro plataforma 1500 mm.
- Capacidad plataforma de 2000 Kg..
- Arranque progresivo, regulado por inverter y parada en posición de la plataforma.
- Velocidad regulable de 6 a 14 vueltas por minuto (unos 25 pallets/hora en función de las dimensiones del palet)
- Velocidad regulable del ascenso/descenso porta-bobinas
- Posibilidad de selección independiente del número de vueltas de film arriba y abajo
- Programas de ciclos especiales (cubre pallet)
- Alimentación eléctrica: 220V Monofásico
- Potencia instalada: 1 Kw

Alimentación | Cartón | Ladrillos | Papel | Plástico | Sacos | **MÚLTIPLES SECTORES**

ROBOT EASY

Robot para envolver con film estirable

- Nº2 baterías 12V 110 Ah AGV de Plomo/Ácido
- Cargador de batería automático de alta frecuencia
- Velocidad de rotación de la máquina: 38 - 65 m/min.
- Velocidad subida / bajada carro: 1,3 - 6,1 m/min.
- Peso total robot: 220Kg
- Numero de pallets por carga de batería aproximadamente 180 en función de medidas
- Dimensiones mínimas del palet: 600x600mm
- Altura útil máxima: 2100mm (2800 mm opcional)
- Peso mínimo de la carga: 80 Kg.

Alimentación | Cartón | Ladrillos | Papel | Plástico | Sacos | **MÚLTIPLES SECTORES**

SPAIN
Group

05

STRETCH HOOD

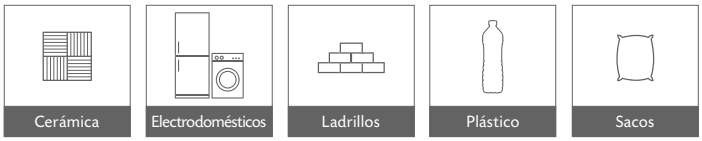
ENFUNDADORAS

Sistema de embalaje que coloca un tubo de film estirable que sujeta la mercancía sin necesidad de aplicar aire caliente.

IS 43

Encapuchadora automática Stretch IS 43

- **Medidas máximas del palet:** 1300X1100 mm
- **Peso maquina:** sobre los 1.800 Kg.
- **Tipo de film:** polietileno retráctil
- **Espesor del film:** de 80 a 200 micras
- **Producción máxima:** 70 pallets/hora
- **Diámetro de la bobina:** 700 mm
- **Peso máximo de la bobina:** 300 Kg.
- **Altura mínima transportador:** 400 mm
- **Presión de aire:** 6 bar
- **Diámetro de alimentación aire:** min. Ø
- **Tensión alimentación:** 400 V 50 Hz Trifásico
- **Tensión auxiliar:** 24 V cc



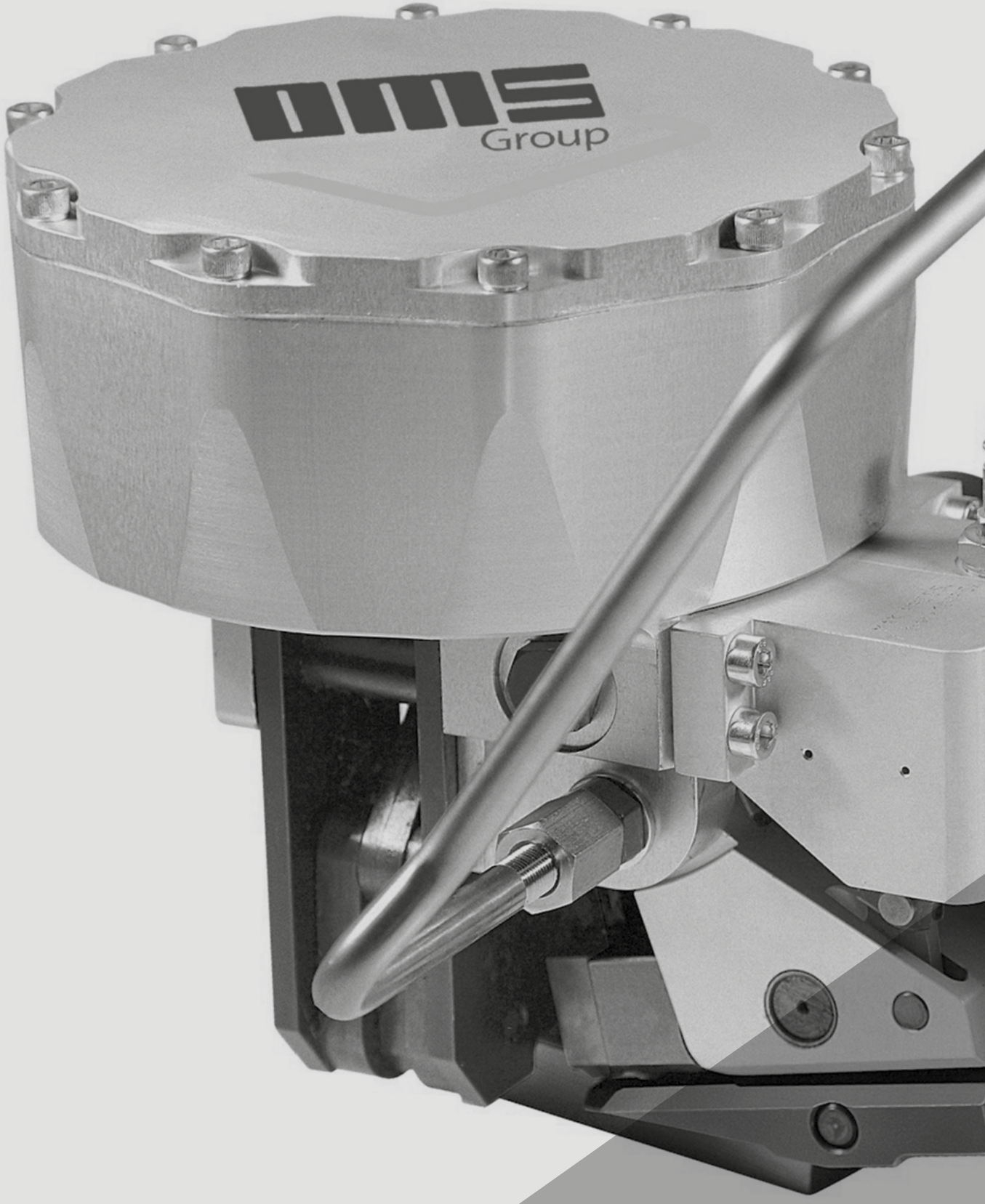
IS 46

Encapuchadora automática Stretch IS 46

- **Producción:** hasta 240 paquetes/hora
- **Film utilizado:** polietileno estirable
- **Espesor del film:** de 40 a180 micras
- **Diámetro de bobina máximo:** 1000 mm
- **Peso máximo de la bobina:** 400 Kg.
- **Altura mínima rodillos:** 500 mm
- **Presión de aire:** de 5 a 7 bar
- **Consumo aire:** 150 Nl/ciclo
- **Potencia instalada:** 15 KW

DMS
SPAIN
Group

OMS SPAIN Group



06
TOOLS

OMS dispone de una amplia gama de herramientas manuales de batería y neumáticas para flejes de Polipropileno, Poliéster y acero.

MODELO	OMS 20
Tipo de fleje	PP/PET 12 -16 mm
Espesor	0,5 - 1,05 mm
Tensión de flejado	2.200 N
Peso	3,8 Kg. (batería incluida)
Tipo de unión	Soldadura por fricción
Alimentación	**Batería** de Li-Po 14,8V 2A/h

MODELO	OMS 21	OMS 23
Tipo de fleje	PET 16 -19 mm	PP/PET 12 -16 mm
Espesor	0,7 - 1,27 mm	16 x 1,05 19 x0,8 - 1,27 mm
Tensión de flejado	3.500 N	5.000 N
Peso	4,0 Kg. (batería incluida)	4,0 Kg. (batería incluida)
Tipo de unión	Soldadura por fricción	Soldadura por fricción
Alimentación	**Batería** de Li-Po 14,8V 3A/h	**Batería** de Li-Po 14,8V 3A/h

MODELO	OMS 24	OMS 25
Tipo de fleje	PP/PET 12 -16 mm	PP/PET 16 -19 mm
Espesor	0,6 - 1,00 mm	0,6 - 1,27 mm
Tensión de flejado	2.500 N	5.500 N
Peso	4,0 Kg. (batería incluida)	4,0 Kg. (batería incluida)
Tipo de unión	Soldadura por fricción	Soldadura por fricción
Alimentación	**Batería** de Li-Po 14,8V 2A/h	**Batería** de Li-Po 14,8V 2A/h

MODELO	OMS 10	OMS 11
Tipo de fleje	PP/PET 10-13-16-19 mm	PP/PET 10-13-16-19 mm
Espesor	0,4 - 1,2 mm	0,7 - 1,4 mm
Tensión de flejado	2.500 N (reg. por embrague)	3.600 N (6 bar)
Peso	4,9 Kg.	5,1 Kg.
Tipo de unión	Soldadura por fricción	Soldadura por fricción
Alimentación	**Neumática**	**Neumática**

MODELO	OMS 12	OMS 14
Tipo de fleje	PP/PET 16 -19 mm	PP/PET 12 -16 mm
Espesor	1,0 - 1,,4 mm	0,8 - 1,27 mm
Tensión de flejado	5.000 - 6.000 N (6 bar)	5.000 - 6.000 N (6 bar)
Peso	5,1 Kg.	5,1 Kg.
Tipo de unión	Soldadura por fricción	Soldadura por fricción
Alimentación	**Neumática**	**Neumática**

MODELO	OMS 18
Tipo de fleje	PP/PET 16-19-25 mm
Espesor	0,4 - 1,4 mm
Tensión de flejado	5.000 - 6.000 N (6 bar)
Peso	2,6 Kg.
Tipo de unión	Soldadura por fricción
Alimentación	**Neumática**

MODELO	OMS 30
Tipo de fleje	ACERO 13-16-19 mm
Espesor	0,45 - 0,70 mm (850 N/mm2) Serv. Regular
	0,45 - 0,63 mm (1.100 N/mm2) Alta tensión
Peso	4,4 Kg.
Tipo de unión	Troquelado del propio fleje
Alimentación	**Neumática**

MODELO	OMS 40
Tipo de fleje	ACERO 13-16-19 mm
Espesor	0,4 - 0,80 mm (850 N/mm2) Serv. Regular
	0,4 - 0,63 mm (1.100 N/mm2) Alta tensión
Tensión de flejado	2.000 - 5.500 - 6.000 N (6 bar)
Peso	4,0 Kg.
Tipo de unión	Grapa metálica con entalla sencilla
Alimentación	**Neumática**

MODELO	OMS 41	OMS 42
Tipo de fleje	ACERO 19-25-32 mm	ACERO 19-25-32 mm
Espesor	0,6 - 1,0 mm (850 N/mm2) SR	0,6 - 1,0 mm (850 N/mm2) SR
	0,6 - 0,8 mm (1.100 N/mm2) AT	0,6 - 0,8 mm (1.100 N/mm2) AT
Tensión de flejado	9.000 N (6 bar)	9.000 N (6 bar)
Peso	10,3 Kg.	10,3 Kg.
Tipo de unión	Grapa metálica con entalla sencilla	Grapa metálica con entalla sencilla
Alimentación	**Neumática**	**Neumática**

MODELO	OMS 44
Tipo de fleje	ACERO 19-25-32 mm
Espesor	0,6 - 1,1 mm Serv. Regular y Alta tensión
Tensión de flejado	15.000 N (6 bar)
Peso	4 - 4,3 Kg.
Alimentación	**Neumática**

MODELO	OMS 45
Tipo de fleje	ACERO 19-25-32 mm
Espesor	0,6 - 1,0 mm (850 N/mm2) Serv. Regular
	0,63 - 0,9 mm (1.100 N/mm2) Alta tensión
Peso	2,9 Kg.
Tipo de unión	Grapa metálica con entalla sencilla
Alimentación	**Neumática**

MODELO	OMS 51	OMS 52
Tipo de fleje	ACERO 19-25-32 mm	ACERO 19-25-32 mm
Espesor	0,6 - 1,0 mm (850 N/mm2) SR	0,6 - 1,0 mm (850 N/mm2) SR
	0,6 - 0,8 mm (1.100 N/mm2) AT	0,6 - 0,8 mm (1.100 N/mm2) AT
Tensión de flejado	9.000 N (6 bar)	9.000 N (6 bar)
Peso	11,3 Kg.	11,3 Kg.
Tipo de unión	Grapa met, con entalla doble jt corte	Grapa met, con entalla doble jt corte
Alimentación	**Neumática**	**Neumática**

MODELO	OMS 61	OMS 62
Tipo de fleje	ACERO 19-25-32 mm	ACERO 19-25-32 mm
Espesor	0,6 - 1,0 mm (850 N/mm2) SR	0,6 - 1,0 mm (850 N/mm2) SR
	0,6 - 0,8 mm (1.100 N/mm2) AT	0,6 - 0,8 mm (1.100 N/mm2) AT
Tensión de flejado	7.000 (4,5 bar) 9.000 N (6 bar)	7.000 (4,5 bar) 9.000 N (6 bar)
Peso	11,3 Kg.	11,3 Kg.
Tipo de unión	Grapa metálica con entalla doble	Grapa metálica con entalla doble
Alimentación	**Neumática**	**Neumática**

SERVICIO ASISTENCIA TÉCNICA S.A.T

Nuestro objetivo es ser colaborador de nuestros clientes, por lo tanto nuestro compromiso no acaba con la venta de los equipos de embalaje.

Entendemos que la colaboración con los clientes empieza después de la venta de los equipos de embalaje, por lo que OMS ESPAÑA dispone de los medios para dar una asistencia técnica rápida y eficaz.

Situados estratégicamente en Barcelona y Castellón nuestro departamento de asistencia esta formado por técnicos cualificados y con formación de todos equipamientos que comercializamos, desde equipos semi-automáticos hasta líneas totalmente automáticas con garantía de un servicio de calidad.

OMS España dispone de un stock de piezas de recambio originales disponibles para entrega inmediata, que nos da la posibilidad de una respuesta rápida en el suministro y minimizar los paros de sus instalaciones productivas.

CARACTERÍSTICAS DE NUESTRA ASISTENCIA TÉCNICA:

- Asistencia in situ inmediata
- Apoyo técnico permanente
- Envío de piezas originales rápido y eficaz
- Tenemos todas las piezas originales para los cabezales flejado en stock disponibles para entrega inmediata.
- Equipo técnico altamente cualificado y formado en los distintos modelos de fabricación OMS que comercia-lizamos.
- Estratégicamente posicionados junto a nuestros clientes

ALEMANIA - BRASIL - ESPAÑA - EEUU - ITALIA PORTUGAL - SINGAPURE

ESPAÑA

OMS España Barcelona
c/Purgatori, 40. Apt de correus 71
Polígon Industrial La Gavarra
08540 Centelles (Barcelona-Spain)
T. +34 93 881 20 12
F. +34 93 881 35 18
info@omsespana.com
www.omsespana.com

OMS España Castellón
c/Ducat d'Atenes, 29
Polígono Industrial La Plana
12550 Almassora (Castellón-Spain)
T. +34 96 410 31 44
F. +34 96 410 27 22
info@omsespana.com
www.omsespana.com

OMS SPAIN Group

The manufacturer reserves the right to make alterations at any time.